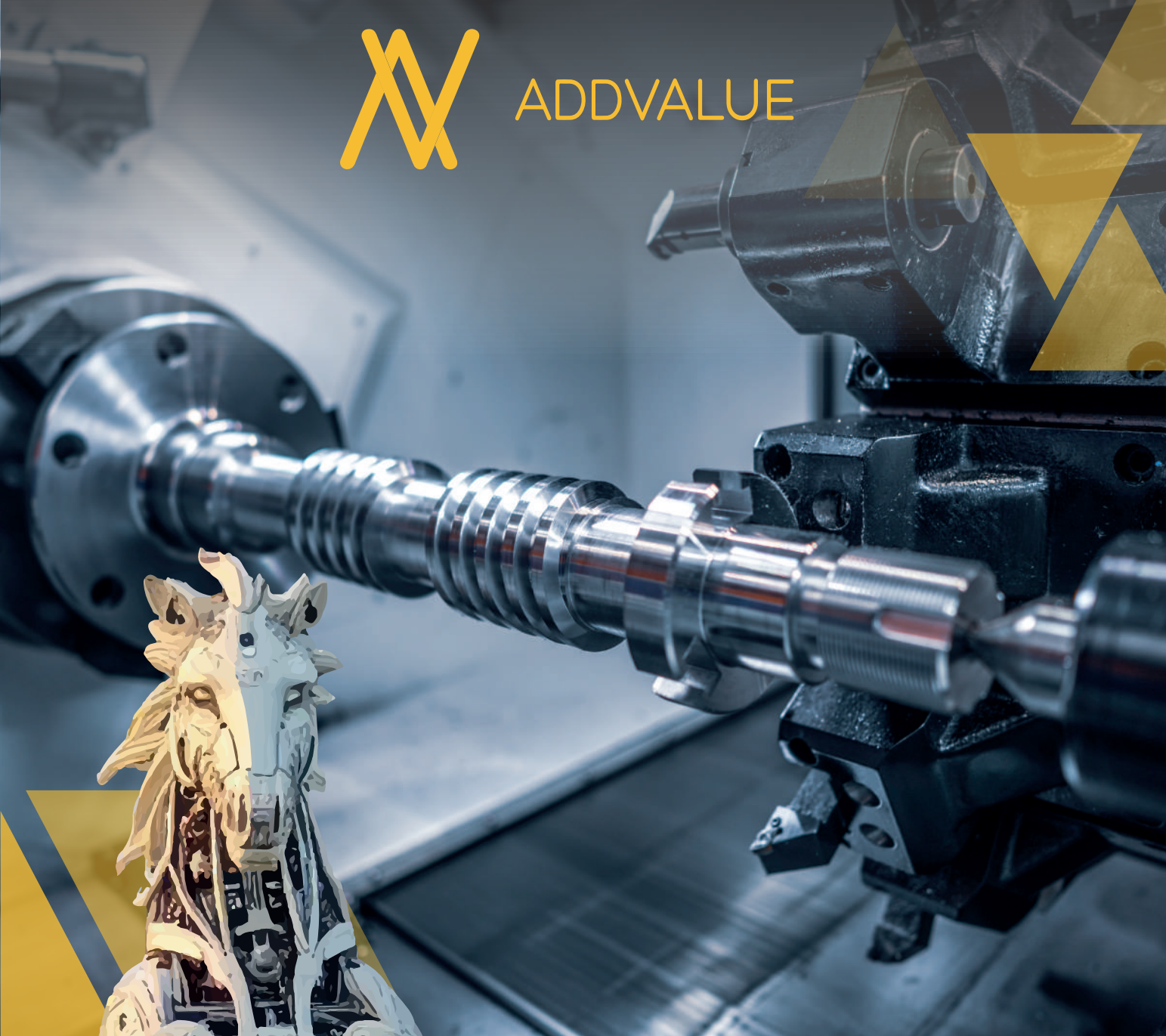




ADDVALUE



ASIA

MALCO

DEYUNG



EASTERN CNC TECHNOLOGY CO.



www.addvalue.com.tr



ADDVALUE

Makinelermiz ile Parçaları, Vizyonumuz ile Geleceğin Endüstrisini Şekillendiriyoruz

Hakkımızda:

Addvalue, Metal Eklemeli imalat sistemleri ve CNC takım tezgahlar satış ve satış sonrası destek hedefi ile kurulmuştur bir mühendislik firmasıdır. Aynı zamanda AddValue firması, eklemeli imalat partnerleri ve teknoloji danışmanlar ile firmalara tasarım destek üretim ve son işlemleri de içeren kapsamlı dijital üretim çözümleri de sunmaktadır. Addvalue 20 yıllık tecrübesi ile CNC takım tezgahlar ve Metal eklemeli imalat makinalar satış ve satış sonrası teknik servisi ile sanayicilerimize güven vermiş bir mühendislik firmasıdır. Makina satışının yanında, yazılım, sarf malzeme ve yedek parça desteğiyle de bir bütünlük kazanmaktadır. Genellikle parça desteğiyle de bir bütünlük kazanmaktadır. Genellikle fiyat kalite performansının öne çıktığı Asya markalarının partnerliğini yapmaktadır. Merkezi Ankara'da olan firmamızın ortak firması olan Artuk Avition Afyon ilimizde hibrid tasarım ve imalat yaparak makina satışını desteklemektedir.

Değerlerimiz:

Müşteri Odaklılık:

Müşteri ihtiyaçlarına en uygun çözümleri sunarak, onların memnuniyetini sağlarız.

Yenilikçilik:

Endüstri 4.0'ın sunduğu teknolojik gelişmeleri takip eder ve sektördeki yenilikçi çözümleri uygulamaya koyarız.

Kalite:

Ürün ve hizmetlerimizde yüksek kalite standartlarını korur ve sürekli olarak iyileştiririz.

Güvenilirlik:

Sözlerimizin arkasındayız ve güvenilir hizmet anlayışımızla sektördeki güvenilir ortak olmayı sürdürürüz.

Hizmetlerimiz:

CNC Makineleri Satışı:

Yüksek hassasiyet ve verimlilik sunan en son teknoloji CNC torna ve işlem merkezleri ile üretim süreçlerinizi optimize edin.

3D Metal Yazıcılar:

Endüstriyel üretim ve prototip geliştirme için gelişmiş eklemeli imalat çözümleri sunuyoruz.

Teknik Destek ve Bakım:

7/24 teknik destek ve bakım hizmeti ile makinelerinizin performansını sürekli olarak artırır, ayrıca 60 dakikada yerinde tespit hizmeti sunarız.

Özel Projeler ve Danışmanlık:

Üretim süreçleriniz için özel projeler geliştirir ve endüstriyel ihtiyaçlarınıza yönelik danışmanlık hizmetleri sunarız.



ÇİN'İN DEV FİRMASI

Deyung Intelligent Equipment (Suzhou) Co., Ltd., üst düzey CNC takım tezgahlarının Ar-Ge ve üretiminde uzmanlaşmış bir yüksek teknoloji kuruluşudur. On yılı aşkın bir süredir, bağımsız Ar-Ge yeteneği ile üretim sistemlerini geliştirmeye devam etmektedir. Şirket, sürekli araştırma ve geliştirme ile ileri bilimsel sonuçları özümseyerek teknoloji ve ürün güncellemelerine yatırım yapmaktadır.

Ana ürünleri arasında yüksek hızlı delme ve kılavuz çekme makineleri, dikey ve portal işleme merkezleri, torna ve freze işleme merkezleri yer almaktadır. Otomotiv, yeni enerji, mühendislik makineleri, yarı iletkenler, tıp ve havacılık gibi çeşitli sektörlerle entegre üretim çözümleri sunmaktadır. Müşteri memnuniyeti ve rekabet gücünü artırma amacıyla yalın yönetim ve titiz üretimle değer yaratmaya devam etmektedir.

Kurum Kültürü

Kurum kültürümüz, yüksek standartları ve süreçlerin titizlikle yönetilmesini merkeze alır. Proje başlangıcından tasarım, parça üretimi ve makine montajına kadar, her aşamada detaylara verilen önem ve kalite odaklı yaklaşım öne çıkar. Toplam kalite yönetimi ve yalın üretim prensipleri doğrultusunda, tüm ürünlerimiz yüksek hassasiyet ve mükemmeliyet arayışına bağlıdır. Bu kültür, kaliteli ürünler ve etkili sonuçlar üretme inancımızı destekler, her adımda mükemmeliyeti hedefler.



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET TAPPING CENTER

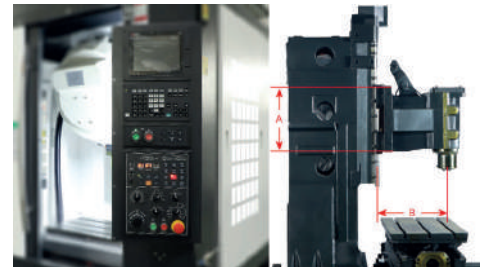
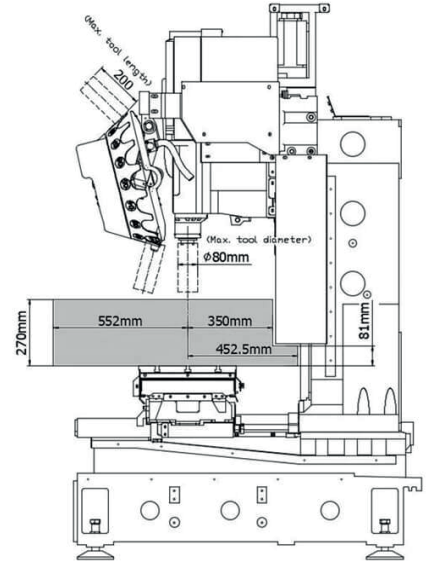


TV STANDART ÖZELLİKLER

MITSUBISHI M80A
 21 ATC Kol tipi takım magazini
 20 bar içten su verme (CTS)
 Takım boy ölçüm probu
 Palet tipi talaş konveyörü
 Otomatik yağlama sistemii
 Çalışma lambası
 M30 otomatik güç kapatma sistemi
 Hava tabancası
 Su tabancası
 Transformatör
 Rijit kılavuz çekme
 Elektrik kutusu klima
 Mekanik, elektrik ve işletim talimatları

TV SERİSİ OPSİYONLAR

FANUC/MITSUBISHI
 Mil içinden soğutma sıvısı (CTS)
 15000 DEVİR/DAKİKA DAHİLİ MİL (BBT40)
 20000 DEVİR/DAKİKA DAHİLİ MİL (HSK 63A)
 OTOMATİK KAPI
 DİSK TİPİ YAĞ SİYİRCİSİ
 ATLM ÖLÇÜM SİSTEMİ
 Spindle etrafında su püskürtme
 Palet tipi talaş konveyörü
 Yağ buharı toplayıcı
 NC döner tabla (4 eksen)



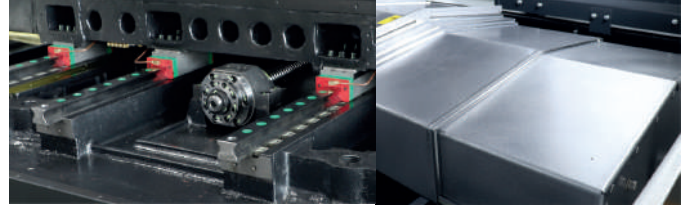
ÖZELLİKLER	BİRİM	T-500	T-700
Tabla Ölçüleri	mm	650*400	850*400
Maksimum Tabla Yüğü	kg	250	250
X Eksen Hareketi	mm	500	700
Y Eksen Hareketi	mm	400	400
Z Eksen Hareketi	mm	350	350
Fenemilli Devri	rpm	0	0
Fenemilli Devri Direct Drive	rpm	20000	20000
Fenemilli Konik Tipi		BT30	BT30
Fenemilli Motor Gücü	kW	5.5	5.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	48/48/48	48/48/48
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	1630*2450*2270	2050*2450*2270
Makine Ağırlığı	kg	2800	3200

(*NOT: MAKİNE DİŞ ÖLÇÜLERİ PALET TİPİ TALAŞ KONVEYÖRÜ DAHİLİNDEDİR.)

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

DEYUNG

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET DİK İŞLEME MERKEZLERİ



DV STANDART ÖZELLİKLER

MITSUBISHI M80A
24 ATC Kol tipi takım magazini
20 bar içten su verme (CTS)
Takım boy ölçüm probu
Palet tipi talaş konveyörü
Otomatik yağlama sistemii
Çalışma lambası
M30 otomatik güç kapatma sistemi
Hava tabancası
Su tabancası
Transformatör
Rijit kalavuz çekme
Elektrik kutusu klima
Mekanik, elektrik ve işletim talimatları

DV SERİSİ OPSİYONLAR

FANUC/MITSUBISHI
30 ATC Kol tipi takım magazini
Mil içinden soğutma sıvısı (CTS)
10000 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TAHRİKLİ MIL (BT40)
15000 DEVİR/DAKİKA DAHİLİ MIL (BBT40)
20000 DEVİR/DAKİKA DAHİLİ MIL (HSK 63A)
OTOMATİK KAPI
DİSK TİPİ YAĞ SIYIRICISI
ATLM ÖLÇÜM SİSTEMİ
Spindle etrafında su püskürtme
Palet tipi talaş konveyörü
Yağ buharı toplayıcı
NC döner tabla (4 eksen)

CV STANDART ÖZELLİKLER

MITSUBISHI M80A
24 ATC Kol tipi takım magazini
Palet tipi talaş konveyörü
Otomatik yağlama sistemii
Çalışma lambası
M30 otomatik güç kapatma sistemi
Taşınabilir hava tabancası
Su tabancası
Transformatör

CV SERİSİ OPSİYONLAR

FANUC/MITSUBISHI
30 ATC Kol tipi takım magazini
20 bar içten su verme (CTS)
Takım boy ölçüm probu
Yağ sıyrıcı
Spindle etrafında su püskürtme
8000rpm gear spindle
Palet tipi talaş konveyörü
10000rpm kayış kasnak spindle
16000rpm Built-in motor spindle
Yağ buharı toplayıcı
NC döner tabla (4 eksen)

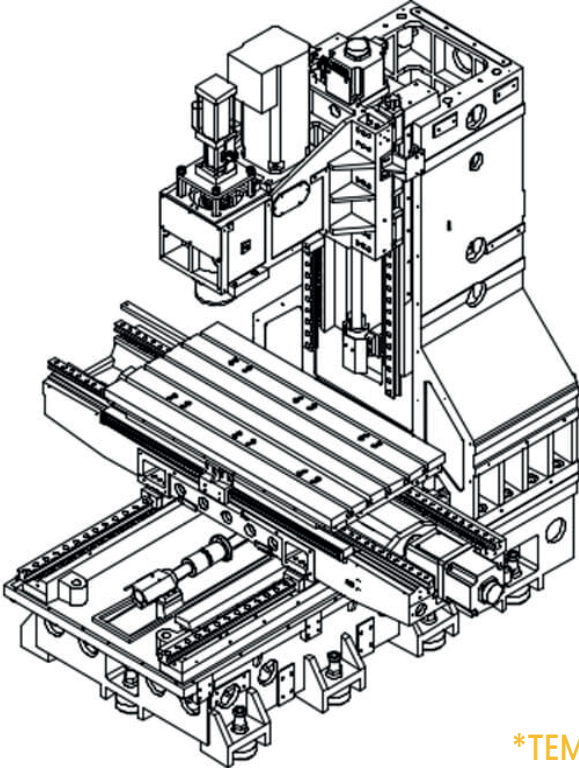
ÖZELLİKLER	BİRİM	DV855	DV1166	CV1370	CV1580	CV1890
Tabla Ölçüleri	mm	1000*500	1200*600	1400*700	1650*800	2000*900
Maksimum Tabla Yüğü	kg	600	900	1000	1400	2500
X Eksen Hareketi	mm	800	1100	1320	1520	1800
Y Eksen Hareketi	mm	500	620	720	800	900
Z Eksen Hareketi	mm	550	600	650	700	800
Fenemilli Devri Kasnaklı	rpm	10000	10000	10000	10000	10000 OPT.
Fenemilli Devri Direct Drive	rpm	12000	12000	12000	8000 GEAR SPINDLE	8000 GEAR SPINDLE
Fenemilli Konik Tipi		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
Fenemilli Motor Gücü	kW	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	48/48/48	36/36/36	24/24/24	20/20/20	20/20/20
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	3550*2800*2520	4230*3150*2750	4650*4085*2920	5300*4450*3010	6000*4510*3465
Makine Ağırlığı	kg	5000	6500	9000	11000	15000

(*NOT: MAKİNE DİŞ ÖLÇÜLERİ PALET TİPİ TALAŞ KONVEYÖRÜ DAHİLİNDEDİR.)

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

DEYUNG

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET
DİK İŞLEME MERKEZLERİ

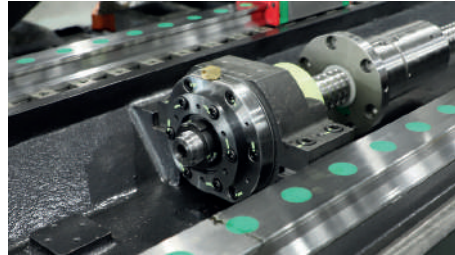


DV1166

*TEMSİLİ GÖVDE RESMİ



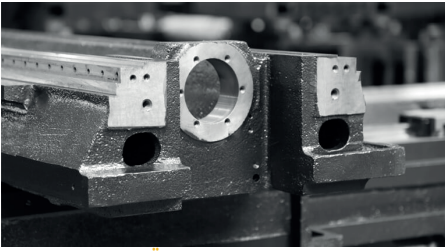
RİJİT SPINDLE GÖVDE YAPISI



MASURA LİNEER KIZAK



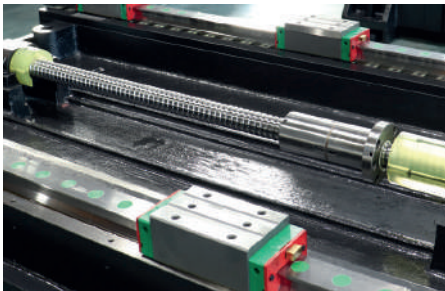
CV1580 - CV1890 - SPINDLE GÖVDESİ



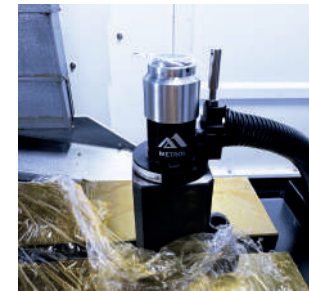
RASPLANMIŞ YÜZEYLER



24 ATC MAGAZİN



ÖN GERİLİMİ ALINMIŞ VIDALI MİL



TAKIM BOY ÖLÇÜM PROBU
RENISHAW/METROL



CTS ÜNİTESİ

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ



MONOBLOK
KÖPRÜ VE
KOLONLAR



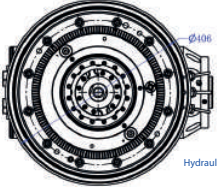
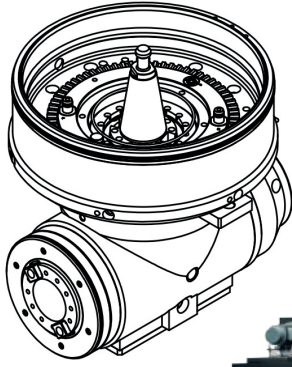
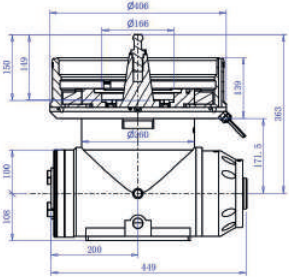
ÖZELLİKLER	BİRİM	GC2013	GSA2018/GSA2518/GSA3018	GLA3022/GLA4022	GLA3028Z/GLA4028Z
Tabla Ölçüleri	mm	2000*1100	2020*1610/2520*1610/3020*1610	3020*2010/4020*2010	3020*2010/4020*2010
Maksimum Tabla Yüğü	kg	3500	?/8000/10000	12000/15000	12000/15000
X Eksen Hareketi	mm	2000	2000/2500/3000	3000/4000	3000/4000
Y Eksen Hareketi	mm	1200	1800	2200	2800
Z Eksen Hareketi	mm	800	800	800	1000
Fenermili Devri Şanzuman	rpm	6000	6000	6000	6000
İki Kolon Arası Mesafe	mm	12000	1900	2300	2300
Fenermili Konik Tipi		BT50	BT50	BT50	BT50
Fenermili Motor Gücü	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5 - 22/26	15/18.5 - 22/26
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	6000	6000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	20/20/20	15/15/12	12/15/12	12/15/12
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	6300*4600*4300	6300*5000*4500/7500*5000*4500/8500*5000*4500	5500*8600*3020/5500*11000*4020	6000*8600*3020/6000*11000*4020
Makine Ağırlığı	kg	16000	?/23000/25000	35000/37000	36000/38000

(*NOT: MAKİNE DIŞ ÖLÇÜLERİ PALET TİPİ TALAŞ KONVEYÖRÜ DAHİLİNDEDİR.)

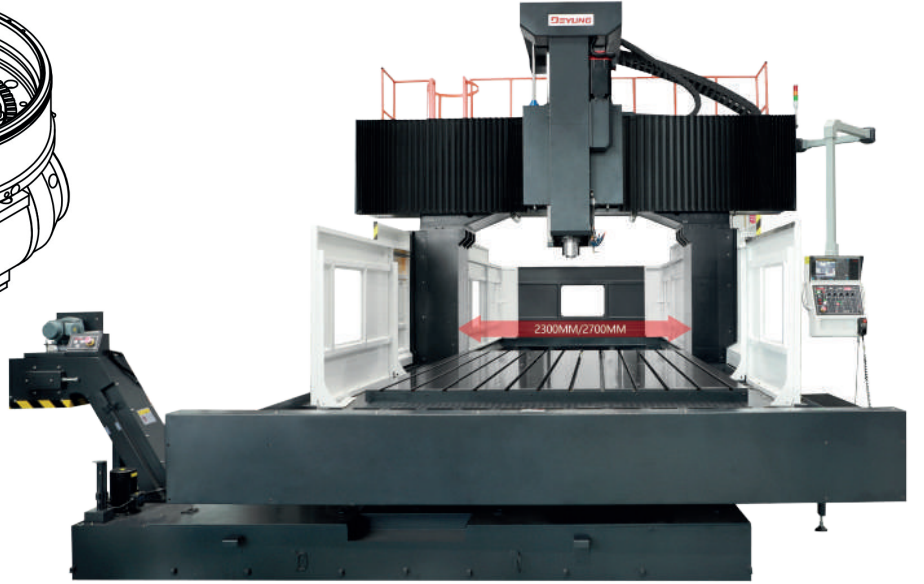
(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

DEYUNG

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ



Hydraulic clamping system

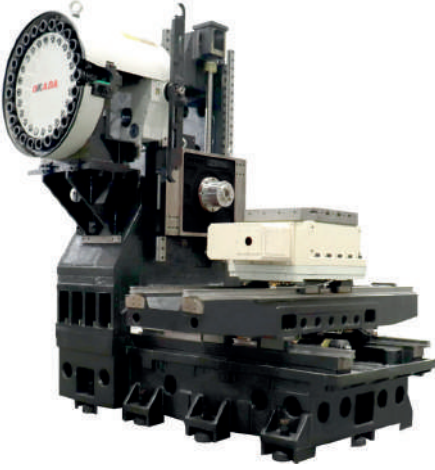
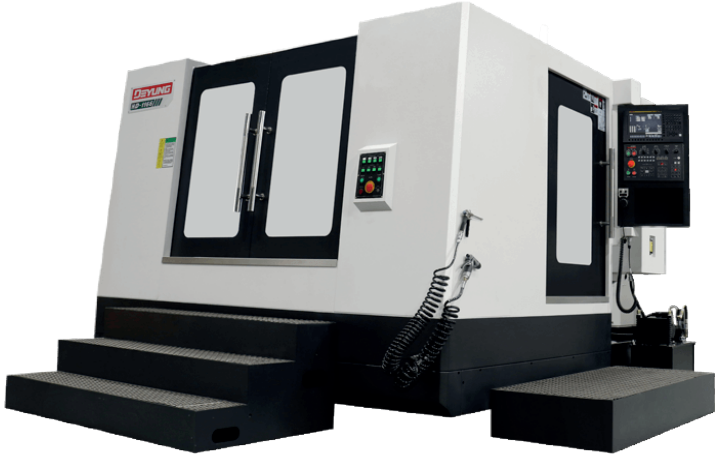


ÖZELLİKLER	BİRİM	GLA4032Z/GLA5032Z	GP6532Z/GP6540Z	GP8540Z/GP8547Z2	GP10040Z2/GP10047Z2
Tabla Ölçüleri	mm	4020*2410/5020*2410	6020*2410/6020*3010	8020*3010	10020*3010
Maksimum Tabla Yüğü	kg	15000/18000	20000	22000	25000
X Eksen Hareketi	mm	4000/5000	6500/6560	8560/8560	10060
Y Eksen Hareketi	mm	3200	3200/4000	4000/4700	4000/4700
Z Eksen Hareketi	mm	1000	1200/1200	1000/1200	1200
Fenemili Devri Şanzuman	rpm	6000	6000	6000	6000
İki Kolon Arası Mesafe	mm	12000	2700/3500	3500/4200	3500/4200
Fenemili Konik Tipi		BT50	BT50	BT50	BT50
Fenemili Motor Gücü	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Kesme İlerlemesi	dev/dk	6000	6000	6000	6000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	10/15/12	8/15/12	5/12/12	4/12/12
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	6500*11000*4020/6500*13000*5020	6500*15800*6020/7600*15800*6020	7600*19500*8020/8300*19500*8020	7600*22700*10020/8300*22700*10020
Makine Ağırlığı	kg	43000/48000	64000/70000	85000/90000	98000/103000

(*NOT: MAKİNE DIŞ ÖLÇÜLERİ PALET TİPİ TALAŞ KONVEYÖRÜ DAHİLİNDEDİR.)

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET YATAY İŞLEME MERKEZİ

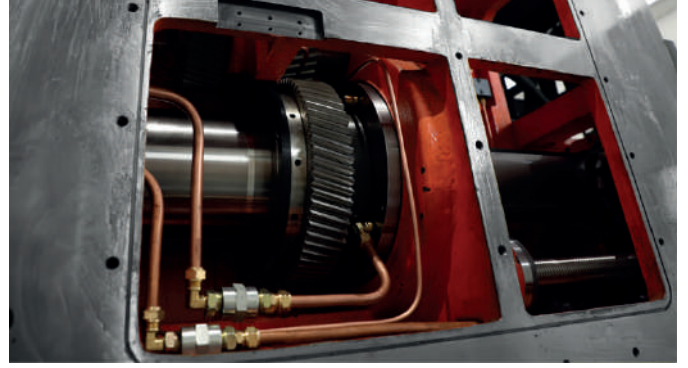
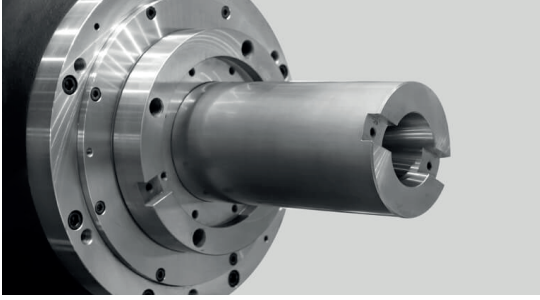


ÖZELLİKLER	BİRİM	HD1166	HDE63E/HDE80E/HDE125E
Tabla Ölçüleri	mm	500*500	630*630/800*800/1250*1250
Max. İş Parçası Dönüş Çap	mm	Ø1200	Ø1050/Ø1350/Ø2100
Maksimum Tabla Yüğü	kg	750	1200/2000/6000
X Eksen Hareketi	mm	1100	1100/1400/2000
Y Eksen Hareketi	mm	600	950/950/1150
Z Eksen Hareketi	mm	620	900/900/1150
Fenermili Devri	rpm	6000	8000
Fenermili Konik Tipi		BT40	BBT50
B Ekseni İndeksleme	°	0.001°	0.001°
Takım Magazini Kapasitesi		24/24/24	30/30/30
Fenermili Motor Gücü	kW	7.5/11	15/18.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	8000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	36/36/36	24/24/24/10-10/10/3
Makine Ağırlığı	kg	6800	15000/17000/24000

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET YATAY İŞLEME MERKEZİ



ÖZELLİKLER	BİRİM	HBD2518-130/HBD3020-130	HBD4020-130/HBD4026-130
Tabla Ölçüleri	mm	1200*1400/1400*1600	1400*1600/1600*1800
Maksimum Tabla Yüğü	kg	6000/8000	8000/10000
X Eksen Hareketi	mm	2500/3000	4000/4000
Y Eksen Hareketi	mm	1800/2000	2000/2600
Z Eksen Hareketi	mm	1500/1500	1500/1500
W Eksen Hareketi	mm	700/700	700/700
Fenermili Devri	rpm	2500	2500
Fenermili Konik Tipi		BT50	BT50
B Eksen İndeksleme	°	0.001°	0.001°
Takım Magazini Kapasitesi		40	40
Fenermili Motor Gücü	kW	22/26(25/30)	22/26(25/30)
Kesme İlerlemesi	dev/dk	5000	5000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z*W)	dev/dk	10/8/8/6 - 8/8/8/6	8/8/8/6 - 8/8/8/6
Makine Ağırlığı	kg	30000/34000	38000/40000



(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

MACO



AMİRAL GEMİMİZ MACO

1992 yılında kurulan MACO (MASTER AUTOMATIC CO., LTD.), Tayvan'daki önde gelen takım tezgahı üreticilerinden biridir. MACO, Tayvan'da birçok markalı takım tezgahı üreticisi için bir ATC üreticisi olarak başladı. Artan pazar talebiyle birlikte MACO, kendisini sadece bir ATC üreticisinden çeşitli CNC takım tezgahı üreticilerine dönüştürdü.

AMACA UYGUN MAKİNA SEÇİM ÖZGÜRLÜĞÜ

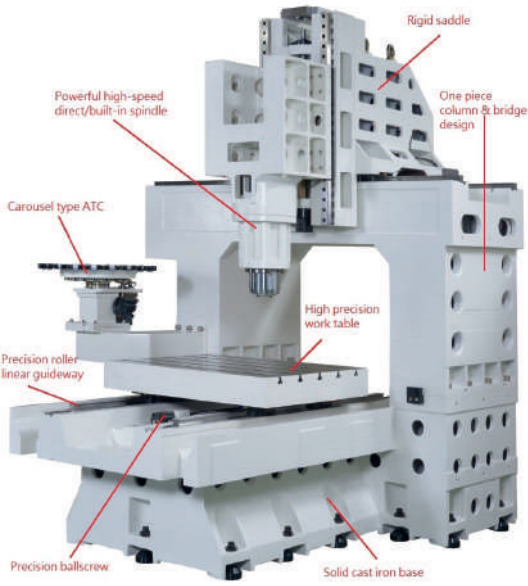
MACO'nun geniş ürün yelpazesi, aynı boyutlarda farklı gövde yapılarına sahip ve çeşitli kullanım alanlarına uygun olarak tasarlanmış makine seçenekleri sunar. Pek çok firma, ürettikleri modellerin her türlü iş alanında kullanılabileceğini iddia ederken; MACO, uzman AR-GE ekibinin desteğiyle, işleme merkezindeki kapsamlı deneyimlerini birleştirerek, farklı sektörlerin spesifik ihtiyaçlarına yönelik makineler geliştirir ve bu sayede müşterilerine en uygun çözümleri sunar.

KONTROL ÜNİTESİ SEÇME ÖZGÜRLÜĞÜ

MACO, müşteri isteğine göre FANUC, MITSUBISHI, HEIDENHAIN ve SIEMENS kontrol ünitelerini sürücü ve motorlarıyla beraber takabilme yeteneğine sahiptir.



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET ÇİFT KOLONLU DİK VE 5 EKSENLİ İŞLEME MERKEZLERİ



ÇİFT KOLONLU DİK İŞLEME MERKEZİ

ÖZELLİKLER	BİRİM	M3-1080	M3-1210
Tabla Ölçüleri	mm	1100*800	1300*1000
Maksimum Tabla Yüğü	kg	800	1200
X Eksen Hareketi	mm	1000	1200
Y Eksen Hareketi	mm	800	1000
Z Eksen Hareketi	mm	500	500
Fenermili Devri Direct Drive	rpm	15000	15000
İki Kolon Arası Mesafe	mm	1210	1210
Fenermili Konik Tipi		BBT40	BBT40
Fenermili Motor Gücü	kW	11/15	11/15
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	30/36/36	30/36/36
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	2967*3190*2998	2967*3800*2998
Makine Ağırlığı	kg	10500	12500

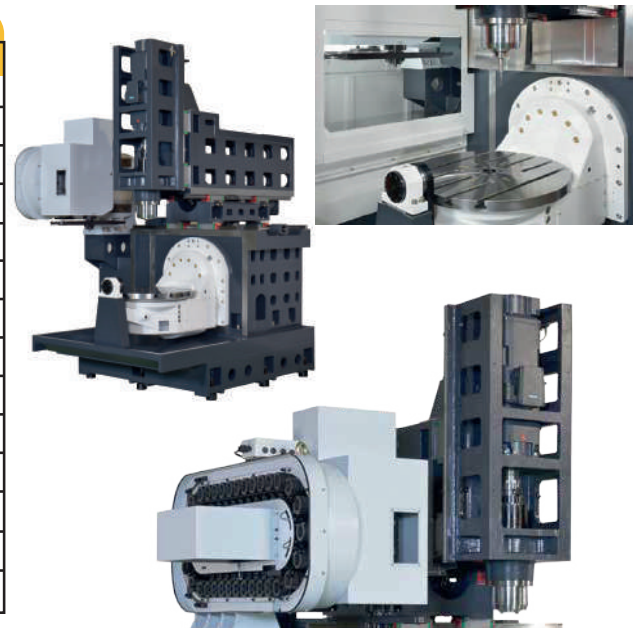
(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)*



5 EKSEN İŞLEME MERKEZİ

ÖZELLİKLER	U-4	U-6	U-8
Tabla Ölçüleri	Ø450	Ø650	Ø800
Tabla Yükleme Kapasitesi	150 (EĞİMLİ) / 200 (YATAY)	200 (EĞİMLİ) / 300 (YATAY)	150 (EĞİMLİ) / 200 (YATAY)
X Eksen Hareketi	450	620	800
Y Eksen Hareketi	350	520	900+300
Z Eksen Hareketi	350	460	620
B/A Eksen Hareketi	+30° ~ -110°	+50° ~ -110°	±120°
C Eksen Hareketi	360°	360°	360°
Fenermili Devri (DDS)	12000	12000	12000
Fenermili Devri (DDS)	(15000 OPT.)	(15000 OPT.)	(15000 OPT.)
Fenermili Konik Tipi	BBT40	BBT40	BBT40
Kesme İlerlemesi	20000	20000	20000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	48/48/48	36/36/36	48/48/48
Makine Ağırlığı	6000	8500	22000

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)*



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET DİK İŞLEME MERKEZİ

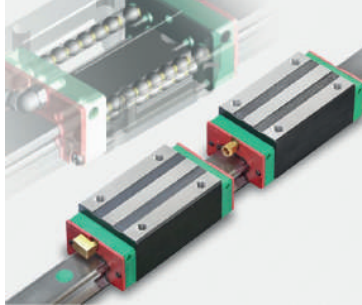
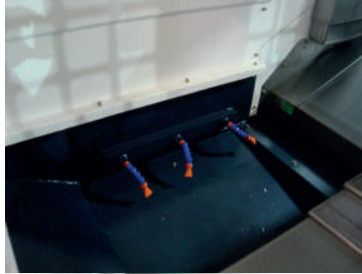
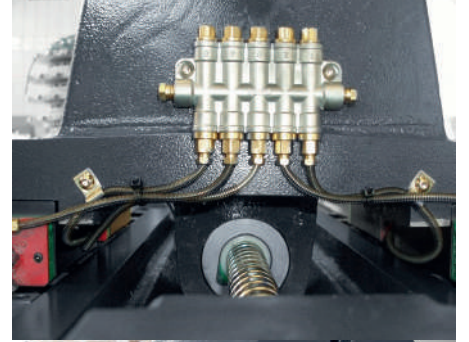
V STANDART ÖZELLİKLER	V SERİSİ OPSİYONLAR	LV STANDART ÖZELLİKLER LV-700 LV-850 LV-1050	LV SERİSİ OPSİYONLAR LV-700 LV-850 LV-1050	LV STANDART ÖZELLİKLER	LV SERİSİ OPSİYONLAR
<p>mitsubishi M80A 20 ATC takım magazini 12 sn. Takım değiştirme süresi 20 bar içten su verme (CTS) Takım boy ölçüm probu Fener mili soğutma sistemi Otomatik yağlama sistemi Fener mili etrafında hava püskürtme Çalışma lambası M30 otomatik güç kapatma sistemi Ethernet sistemi Hava tabancası Su tabancası Transformatör Rijit kilavuz çekme Yağ Sıyıcı</p>	<p>FANUC/MITSUBISHI 10000 rpm direct drive 12000 rpm direct drive 15000 rpm direct drive 24000 rpm direct drive 20 bar içten su verme (CTS) 50 bar içten su verme (CTS) 4. Eksen Takım boy ve parça ölçüm sistemi Otomatik kapı Gres yağlama sistemi Yağ buhar ve sis toplayıcı Elektrik kabini klima</p>	<p>mitsubishi M80A 24 ATC takım magazini 15 sn. Takım değiştirme süresi 20 bar içten su verme (CTS) Takım boy ölçüm probu Fener mili soğutma sistemi Otomatik yağlama sistemi Fener mili etrafında hava püskürtme Çalışma lambası M30 otomatik güç kapatma sistemi Ethernet sistemi Hava tabancası Su tabancası Transformatör Rijit kilavuz çekme Yağ Sıyıcı Palet tip talas konveyörü</p>	<p>FANUC/MITSUBISHI HEIDENHAIN/SIEMENS 30 ATC magazini 10000 rpm direct drive 12000 rpm direct drive 15000 rpm direct drive 24000 rpm direct drive 20,000 rpm Built-in-spindle 20 bar içten su verme (CTS) 50 bar içten su verme (CTS) 4. Eksen Takım boy ve parça ölçüm sistemi Gres yağlama sistemi Yağ buhar ve sis toplayıcı Elektrik kabini klima Palet tipi talas konveyörü Vidalı tip talas konveyörü</p>	<p>mitsubishi M80A 24 ATC takım magazini 15 sn. Takım değiştirme süresi 20 bar içten su verme (CTS) Takım boy ölçüm probu Fener mili soğutma sistemi Otomatik yağlama sistemi Fener mili etrafında hava püskürtme Z ekseninde Pnömatik Karşı Dengeleme Çalışma lambası M30 otomatik güç kapatma sistemi Ethernet sistemi Hava tabancası Su tabancası Transformatör Rijit kilavuz çekme Yağ Sıyıcı Palet tip talas konveyörü Taban yıkama sistemi</p>	<p>FANUC/MITSUBISHI HEIDENHAIN/SIEMENS 30 ATC magazini 10000 rpm direct drive 12000 rpm direct drive 15000 rpm direct drive 24000 rpm direct drive 20,000 rpm Built-in-spindle 20 bar içten su verme (CTS) 50 bar içten su verme (CTS) 4. Eksen Takım boy ve parça ölçüm sistemi Gres yağlama sistemi Yağ buhar ve sis toplayıcı Elektrik kabini klima Palet tipi talas konveyörü Vidalı tip talas konveyörü</p>

ÖZELLİKLER	BİRİM	V5-F	V6	LV-700	LV-850	LV-1050
Tabla Ölçüleri	mm	620*420	700*420	800*450	1000*450	1100*550
Maksimum Tabla Yüğü	kg	250	300	350	500	600
X Eksen Hareketi	mm	500	600	700	800	1000
Y Eksen Hareketi	mm	400	400	500	550	500
Z Eksen Hareketi	mm	450	450	550	500	550
Fenermili Devri Kasnaklı	rpm	10000	10000	10000	10000	10000
Fenermili Devri Direct Drive	rpm	12000	12000	12000	12000	12000
Fenermili Konik Tipi		BT30	BT40	BT40	BT40	BBT40
Fenermili Motor Gücü	kW	5.5	5.5	7.5	7.5	11
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	1600*2080*2815	1600*2080*2815	2000*2440*3100	2430*2400*2700	2730*2400*2700
Makine Ağırlığı	kg	3200	3300	4100	4500	5000

ÖZELLİKLER	BİRİM	LV-860E	LV-1060E	LV-1165	LV-1170	LV-1370
Tabla Ölçüleri	mm	1000*550	1200*550	1200*650	1200*700	1400*700
Maksimum Tabla Yüğü	kg	550	600	800	700	850
X Eksen Hareketi	mm	800	1000	1100	1100	1300
Y Eksen Hareketi	mm	600	600	650	700	700
Z Eksen Hareketi	mm	600	600	600	700	700
Fenermili Devri Kasnaklı	rpm	10000	10000	10000	10000	10000
Fenermili Devri Direct Drive	rpm	12000	12000	12000	12000	12000
Fenermili Konik Tipi		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Fenermili Motor Gücü	kW	11	11	11/15	11/15	11/15
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	36/36/36	36/36/36	36/36/36	32/32/30	32/32/30
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	2400*2475*2950	2950*2475*2950	2880*2480*2730	3300*3005*3200	3500*3005*3200
Makine Ağırlığı	kg	5400	5600	6000	7100	7500

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

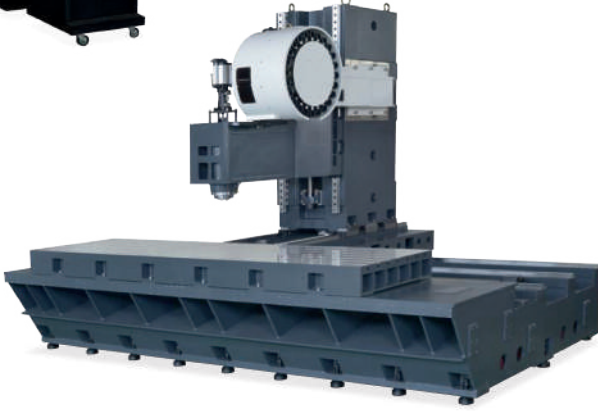
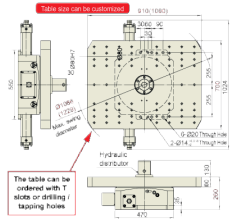
HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET
DİK İŞLEME MERKEZİ



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET DİK İŞLEME MERKEZİ



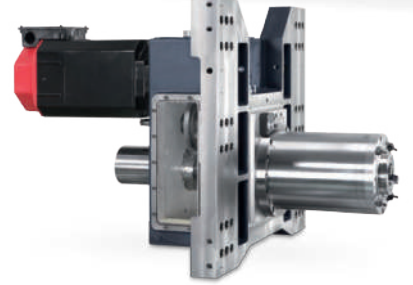
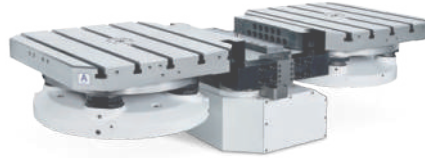
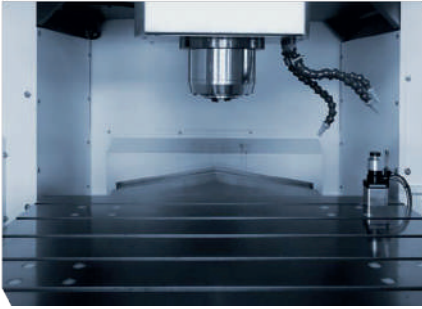
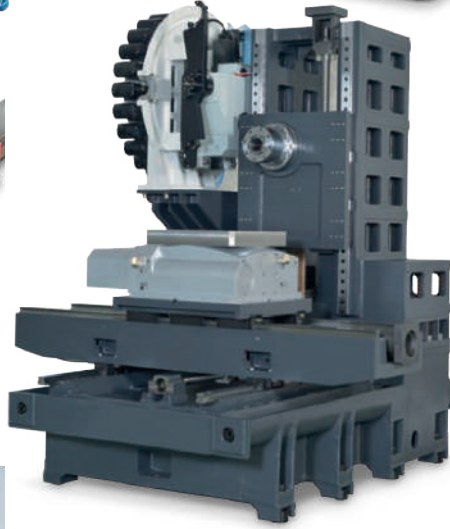
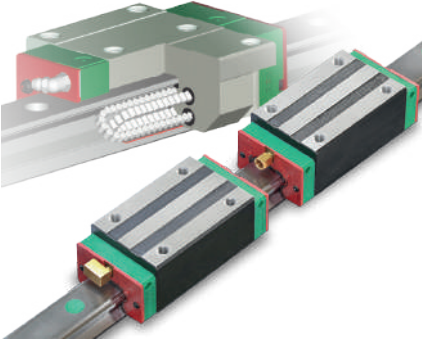
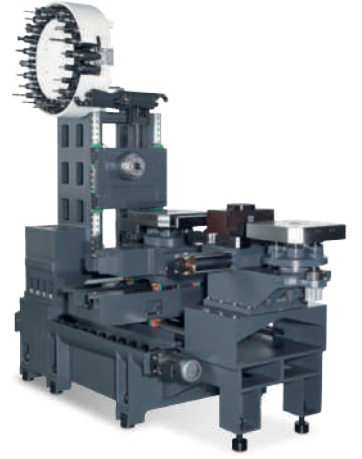
Taban dökümü, uzun ömürlülük ile doğruluk ve stabiliteyi sağlamak için 2 lineer kızak ve 2 kutu kızak şeklinde tasarlanmıştır. Ağır işlemlerde yüksek verimlilik sunar.



ÖZELLİKLER	BİRİM	LV-1685	MV-1685	MX-2 / MX-3 / MX-4	MX-5 / MX-6	ÖZELLİKLER	MS-500 (PALET ÖLÇÜSÜ 700*500)
Tabla Ölçüleri	mm	1700*800	1700*800	2200/3200/4200*600	5200/6200*600	Tabla Ölçüleri	700*1090
Maksimum Tabla Yüğü	kg	2000	2000	2000/3000/4000	5000/6000	Maksimum Tabla Yüğü	350
X Eksen Hareketi	mm	1600	1600	2000/3000/4000	5000/6000	X Eksen Hareketi	500
Y Eksen Hareketi	mm	850	850	600(900 OPT.)	600(900 OPT.)	Y Eksen Hareketi	400
Z Eksen Hareketi	mm	800	850	600(900 OPT.)	600(900 OPT.)	Z Eksen Hareketi	450
Fenemilli Devri Kasnaklı	rpm	10000	6000	10000	10000	Fenemilli Devri Kasnaklı	10000
Fenemilli Devri Direct Drive	rpm	12000	12000	12000	12000	Fenemilli Devri Direct Drive	12000
Fenemilli Konik Tipi		BT40	BT50	BT40	BT40	Fenemilli Konik Tipi	BT40
Fenemilli Motor Gücü	kW	11/15	15/18.5	11/15	11/15	Fenemilli Motor Gücü	7.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000	Kesme İlerlemesi	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	32/32/30	20/20/15	24/30/30	18/30/30	Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	48/48/48
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	4550*4000*4000	4550*4000*4000	5360/6360/7360*4070*3100	8360/9360*4070*3100	Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	3000*2500*2800
Makine Ağırlığı	kg	11450	11450	16000/24000/29000	35000/39000	Makine Ağırlığı	5200

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)*

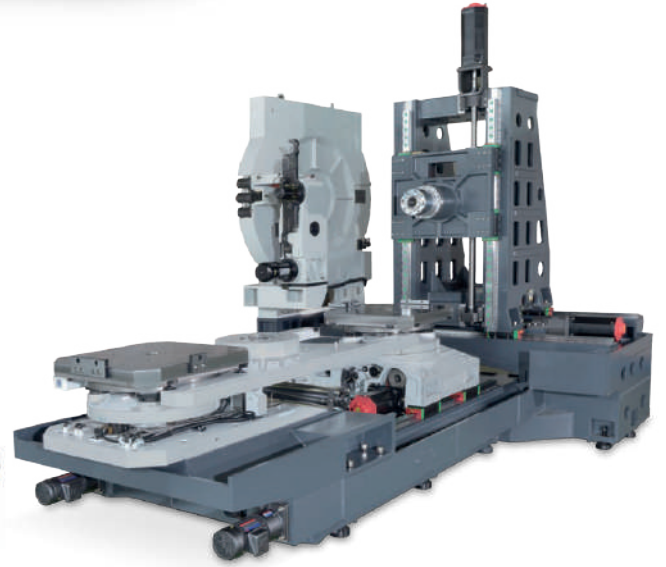
HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET YATAY İŞLEME MERKEZİ



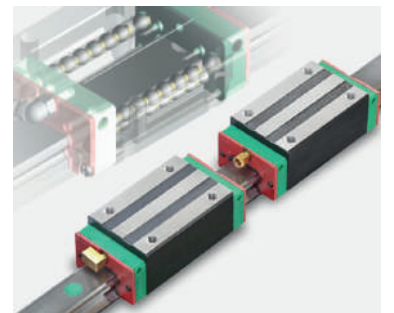
ÖZELLİKLER	BİRİM	QH400	QH400A	QH500	QH630	QH800	QH810
Tabla Ölçüleri	mm	400*400	400*400	500*500	630*630	800*800	800*1000
Max. İş Parçası Dönüş Çap	mm	Ø600	Ø500	Ø900	Ø1000	Ø1200	Ø
Maksimum Tabla Yüğü	kg	350	350	500	1200	3000	3000
X Eksen Hareketi	mm	600	600	800	1000	1200	1600
Y Eksen Hareketi	mm	500	430	700	800	1000	1000
Z Eksen Hareketi	mm	500	500	700	800	1000	1000
Fenermili Devri	rpm	12000	12000	6000	6000	6000	6000
Fenermili Konik Tipi		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
B Eksen İndeksleme	°	0.001°	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Takım Magazini Kapasitesi		24	24	24	24	24	24
Fenermili Motor Gücü	kW	7.5/11	7.5/11	18.5/22	18.5/22	15/18.5	15/18.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000	8000	8000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	48/48/48	48/48/48	36/36/36	36/36/36	15/15/15	15/15/15
Makine Ağırlığı	kg	4500	5100	8500	9500	13000	13000

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)

HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET YATAY İŞLEME MERKEZİ

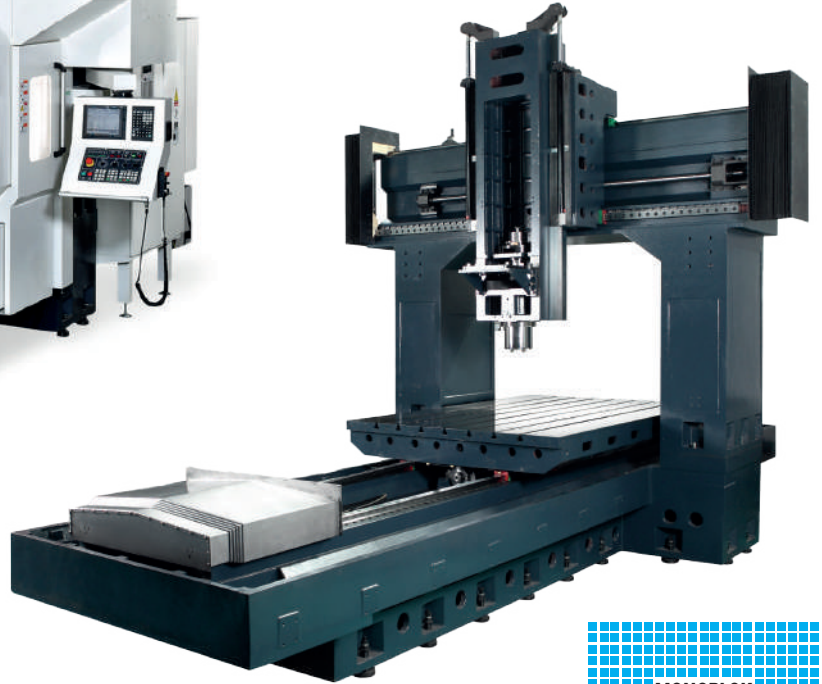
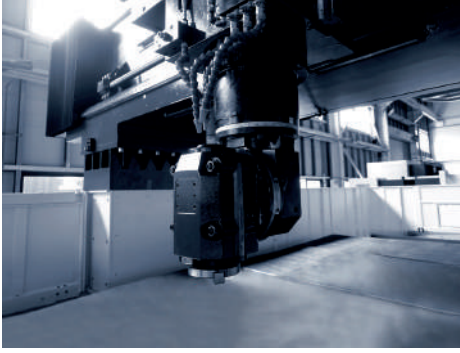
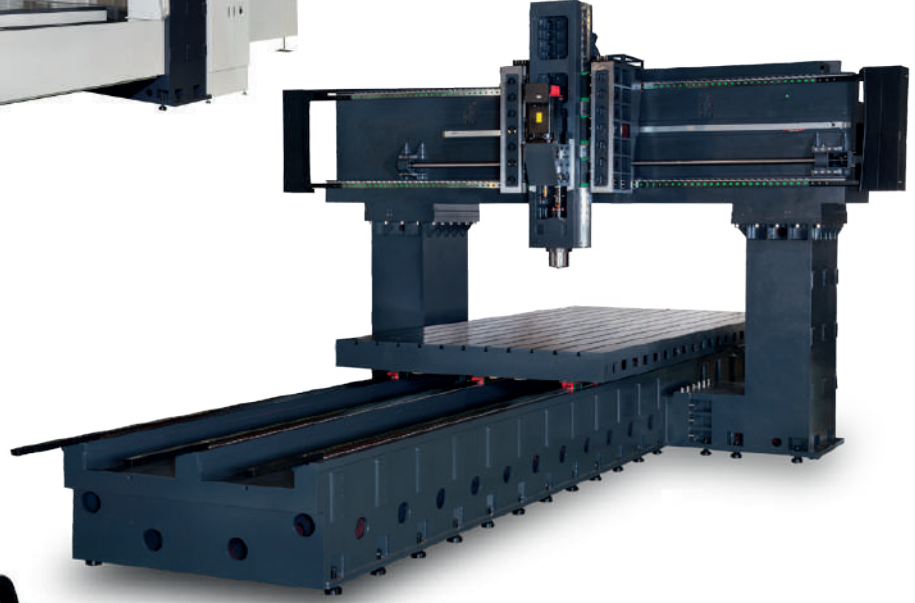


ÖZELLİKLER	BİRİM	MH-400A	MH-500A	MH-630A	MH-800A
Tabla Ölçüleri	mm	400*400	500*500	630*630	800*800
Max. İş Parçası Dönüş Çap ve Boy	mm	Ø600*500	Ø750*700	Ø950*800	Ø1100*1000
Maksimum Tabla Yüğü	kg	400	500	1200	2000
X Eksen Hareketi	mm	650	800	1000	1200
Y Eksen Hareketi	mm	500	700	800	1000
Z Eksen Hareketi	mm	500	700	800	1000
Fenermili Devri	rpm	10000	6000	6000	6000
Fenermili Konik Tipi		BT40	BT50	BT50	BT50
B Eksen İndeksleme	°	0.001	0.001	0.001	0.001
Takım Magazini Kapasitesi		40	40	40	40
Fenermili Motor Gücü	kW	11/15	22/26	22/26	22/26
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	50/50/50	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Makine Ağırlığı	kg	11200	13800	15300	17800



(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)*

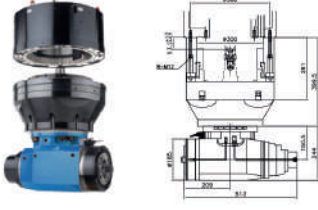
HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET
KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ



MONOBLOK
KÖPRÜ VE
KOLONLAR

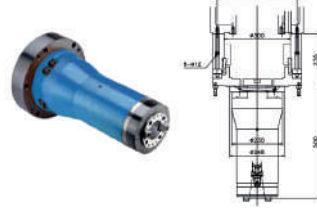
HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Auto. Change 90° Angle



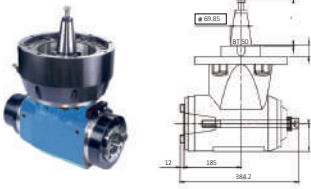
Head Exchange	Hydraulic
Tool Clamping	Auto.
Max. Speed	3,500 rpm
Division Angle	5° (OPT=1°)
Tool Taper	BT-50
CTS	OPT.

Auto. Change Extend (500mm)



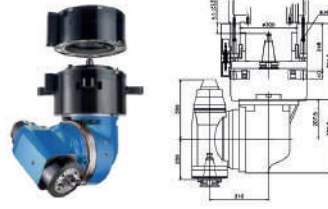
Head Exchange	Hydraulic
Clamped Method	Auto.
Max. Speed	3,500 rpm
Indexing	N/A
Tool Shank	BT-50
Length	300L / 500L

Semi-Auto. Change 90° Angle



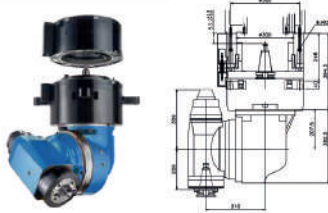
Head Exchange	Bolt
Tool Clamping	Auto.
Max. Speed	3,500 rpm
Division Angle	5°
Tool Taper	BT-50
CTS	OPT.

Auto. Change Orthogonal



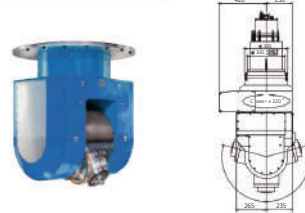
Head Exchange	Hydraulic
Clamped Method	Auto.
Max. Speed	3,500 rpm
Indexing	5° (OPT=1°)
Tool Shank	BT-50
CTS	OPT.

Auto. Change Orthogonal



Head Exchange	Hydraulic
Clamped Method	Auto.
Max. Speed	3,500 rpm
Indexing	5° (OPT=1°)
Tool Shank	BT-50
CTS	OPT.

5 Axes Head



Head Exchange	Hydraulic
Tool Clamping	Auto.
Max. Speed	18,000 rpm
Division Angle	N/A
Tool Taper	HSK-A63
CTS	STD.

STANDART OPSİYON AKSESUARLARI

SPINDLE

Gear Type 6,000 rpm	<input checked="" type="checkbox"/>
Direct Drive 10,000 rpm	<input type="checkbox"/>
Built-in 15,000 rpm	<input type="checkbox"/>
Spindle Oil Coolant System	<input type="checkbox"/>
Coolant Through Spindle 20 bar	<input type="checkbox"/>
Pedal Spindle Unclamping System	<input type="checkbox"/>
Rigid Tapping	<input checked="" type="checkbox"/>

WORKING TABLE

Secondary Table	<input type="checkbox"/>
Rotary Table	<input type="checkbox"/>

LUBRICATION SYSTEM

Axial Hydraulic System	<input type="checkbox"/>
Auto - Lubrication System	<input type="checkbox"/>

COOLING

Spindle Air Blast System	<input checked="" type="checkbox"/>
Spindle Oil Cooler	<input checked="" type="checkbox"/>
Coolant System	<input checked="" type="checkbox"/>

SAFETY

Front / Side Door	<input checked="" type="checkbox"/>
CE Mark	<input type="checkbox"/>

OTHERS

Oil Mist Collector	<input type="checkbox"/>
Disc Type Oil Skimmer	<input type="checkbox"/>

MEASUREMENT SYSTEM

Automatic Tool Length Measurement	<input type="checkbox"/>
Automatic Workpiece Measurement	<input type="checkbox"/>

ATC SYSTEM

Arm Type	<input checked="" type="checkbox"/>
Chain Type	<input type="checkbox"/>
Tool Capacity: 24 T	<input type="checkbox"/>
Tool Capacity: 32 T	<input type="checkbox"/>
Tool Capacity: 40 T	<input type="checkbox"/>
Tool Capacity: 60 T	<input type="checkbox"/>

ELECTRIC ELEMENTS

LED Working Light	<input checked="" type="checkbox"/>
Alarm Light	<input type="checkbox"/>
M30 Automatic Power Off	<input type="checkbox"/>
Heat Exchanger	<input type="checkbox"/>
Air Conditioner	<input type="checkbox"/>

AXIAL DRIVE SYSTEM

XYZ Roller Type Linear Guideway (DV13/16 Z Axis Boxway)	<input checked="" type="checkbox"/>
XYZ Linear Scale	<input type="checkbox"/>
Z Axis Cylinder Counter-Balance	<input checked="" type="checkbox"/>

CONTROL UNIT

Fanuc OiMF	<input checked="" type="checkbox"/>
Fanuc 31iMB	<input type="checkbox"/>
Arm Type Controller Operation Panel	<input type="checkbox"/>
Pendant Type Controller Operation Panel	<input type="checkbox"/>

MILLING HEAD

Auto Change 90° Angle Milling Head	<input type="checkbox"/>
Semi-Auto Change 90° Angle Milling Head	<input type="checkbox"/>
Manual 90° Angle Milling Head	<input type="checkbox"/>
Auto Change Orthogonal Milling Head	<input type="checkbox"/>
Auto Change Extend Milling Head (500mm)	<input type="checkbox"/>
5 Axes Head	<input type="checkbox"/>

STANDARTLAR
OPSİYONLAR

ÖZELLİKLER	BİRİM	DV-2013/DV-3013/DV-4013	DV-2016/DV-3016/DV-4016	DV-3220/DV-4220/DV-5220	DV-3224/DV-4224/DV-5224	DV-4228/DV-5228/DV-6228	DV-4232/DV-5232/DV-6232
Tabla Ölçüleri	mm	2000/3000/4000*1100	2000/3000/4000*1400	3000/4000/5000*1800	3000/4000/5000*1800	4200/5200/6200*2200	4200/5200/6200*2400
Maksimum Tabla Yüğü	kg	4000/5000/6000	4000/5000/6000	10000/12000/15000	12000/14000/18000	16000/20000/24000	16000/20000/24000
X Eksen Hareketi	mm	2100/3100/4100	2100/3100/4100	3200/4200/5200	3200/4200/5200	4200/5200/6200	4200/5200/6200
Y Eksen Hareketi	mm	1300	1600	2000	2400	2850	3200
Z Eksen Hareketi	mm	800	800	800/1000	800/1000	1000/1200	1000/1200
Fenermili Devri Şzn.	rpm	6000 (10000 DDS. OPT.)	6000 (10000 DDS. OPT.)	6000 (10000 DDS. OPT.)	6000 (10000 DDS. OPT.)	6000 (10000 DDS. OPT.)	6000 (10000 DDS. OPT.)
İki Kolon Arası Mesafe	mm	1300	1600	2050	2450	2850	3250
Fenermili Konik Tipi		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Fenermili Motor Gücü	kW	18.5/22	18.5/22	22/26	22/26	22/26	22/26
Kesme İlerlemesi	dev/dk	7000	7000	5000	5000	5000	5000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	20/20/15 - 15/20/15	20/20/15 - 15/20/15	12/12/10	12/12/10	10/12/10	10/12/10
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	5900/7900/9900*4500*4450	5900/7900/9900*4700*4450	8460/10140/12530*5110*5180	8460/10140/12530*5510*5580	1110/13210/15410*5830*5220	1110/13210/15410*6230*5220
Makine Ağırlığı	kg	17000/19000/20000	18500/20500/22500	29000/33000/37000	31000/35000/40000	49000/54000/59000	55000/60000/65000

(*NOT: TASARIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)



EASTERN CNC TECHNOLOGY CO.

PROFESYONEL TORNA ÜRETİCİSİ

Taizhou Eastern CNC Technology Co., Ltd. (Eastern CNC), 1997 yılında Çin'de kurulmuş bir yüksek teknoloji şirkettir. CNC takım tezgahlarının Ar-Ge ve üretiminde uzmanlaşmıştır ve 650'den fazla çalışanı ile yüksek hassasiyetli ve yüksek hızlı CNC makineleri üretir. Şirket, özelleştirilmiş üretim çözümleri sunarak çeşitli sektörlerle hizmet eder. Kuruluşun vizyonu, yüksek hassasiyetli CNC makineleri ve özelleştirilmiş hizmetler sunma konusunda kararlıdır ve teknoloji liderliği ile eksiksiz bir destek sistemi oluşturur.

Teknoloji ve İnovasyon

Eastern CNC, 45'ten fazla fikri mülkiyet patenti ve sürekli Ar-Ge yatırımları ile teknolojik yenilikleri teşvik eder. Ürünleri yüksek hızlı işleme, hassas kontrol ve verimli üretim avantajları sunar.

Sertifikalar ve Tanınma

ISO9001, ISO14001, ISO45001 ve CE sertifikalarına sahiptir. Ulusal Yüksek Teknoloji İşletmesi ve İl Bilim ve Teknoloji İşletmesi gibi çeşitli unvanlara sahiptir.

Küresel Dağıtım ve İşbirlikleri

30'dan fazla ülkede distribütörleri ile küresel bir satış ve servis ağına sahiptir. FANUC, SIEMENS ve GSK gibi endüstri liderleriyle stratejik işbirlikleri yapar.



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

200MY/200MYS



Maximum Machining Diameter
350mm



Maximum Machining Length
560mm



Chuck Size
8 inch

Configuration		200MY	200MYS
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	560
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	300
	Maximum Machining Length	mm	560
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	52
	Maximum Machining Diameter	0/mm	350
Built-in Spindle	Maximum Machining Diameter	0/mm	300
	Spindle Head Type	GB59001	A2-6
	Spindle Taper Hole	0/mm	62
	Spindle Speed Range	rpm	50-4000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	180
	Spindle Power	kW	22
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
Chuck Size	inch	8"	
Feed Rate	Spindle Power	kW	18.7, with Sub-Spindle 10.8
	Chuck Size	inch	8" ,with Sub-Spindle Chuck 6"
	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	30
	Rapid Traverse Speed On Y-axis	m/min	10
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	30
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	25
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	16.7
	Servo Motor Torque On Y-axis	N·m	16.7
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	16.7
	Sub-Spindle Servo Motor Torque	N·m	
	Servo Motor Torque On ZI-axis	N·m	8.9
	X-axis Travel	mm	180
	Y-axis Travel	mm	+60 -40
	Z-axis Travel	mm	570
Sub-Spindle Travel	mm		
ZI-axis Travel	mm	620	
Guideway Type		Roller Linear Guideway	
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret(BMT55)
	Tool Size	mm	25X25/040/ER32
Tailstock	Tailstock Type		Servo Programmable
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5
	Tailstock Travel	mm	620
Power Source	Total Rated Power	KVA	43
	Total Rated Current	A	95
Dimension	Machine Weight	kg	4500
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	2790X1900X1940
			2790 X 1900 X 1940



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

		200MYS (A2-8)	
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	560
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	300
	Maximum Machining Length	mm	500
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	Main Spindle 74, Sub-Spindle 45
	Maximum Machining Diameter	0/mm	300
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8, with Sub-Spindle A2-6
	Spindle Taper Hole	0/mm	86, with Sub-Spindle 55
	Spindle Speed Range	rpm	50-4000, with Sub-Spindle 50-5000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 105, with Sub-Spindle Rated 42
	Spindle Power	kW	26.5, with Sub-Spindle 11
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10", with Sub-Spindle Chuck 8"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	30
	Rapid Traverse Speed On Y-axis	m/min	10
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	30
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	11
	Servo Motor Torque On Y-axis	N·m	10.5
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	11
	Sub-Spindle Servo Motor Torque	N·m	8.9
	Servo Motor Torque On ZI-axis	N·m	
	X-axis Travel	mm	180
	Y-axis Travel	mm	±50
	Z-axis Travel	mm	560
	Sub-Spindle Travel	mm	500
	ZI-axis Travel	mm	
Guideway Type		Roller Linear Guideway	
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret (BMT55)
	Tool Size	mm	25 X 25/040/ER32
Tailstock	Tailstock Type		
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		
	Tailstock Travel	mm	
Power Source	Total Rated Power	KVA	54
	Total Rated Current	A	113
Dimension	Machine Weight	kg	5000
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	2790X1900X1940



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

100MY/100MSY



Maximum Machining Diameter
250mm



Maximum Machining Length
350mm



Chuck Size
6 inch

			100MY	100MSY
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	500	500
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	260	260
	Maximum Machining Length	mm	350	350
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	45	45
	Maximum Machining Diameter	0/mm	250	260
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-5	A2-5, with Sub-Spindle A2-4
	Spindle Taper Hole	0/mm	56	56, with Sub-Spindle 36
	Spindle Speed Range	r/min	50-5000	50-5000, with Sub-Spindle 50-6000
	Spindle Power	kW	12.3	12.3, with Sub-Spindle 9.5
	Spindle Output Torque	N·m	110	110, with Sub-Spindle 24.3
	ChuckType		Hydraulic Through Chuck	Hydraulic Through Chuck
	ChuckSize	inch	6"	6", with Sub-Spindle Chuck5"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25	25
	Rapid Traverse Speed On Y-axis	m/min	10	10
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25	25
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	8.9	8.9
	Servo Motor Torque On Y-axis	N·m	8.9	8.9
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	8.9	8.9
	Sub-Spindle Servo Motor Torque	N·m		10
	Servo Motor Torque On ZI-axis	N·m	4.7	
	X-axis Travel	mm	125	130
	Y-axis Travel	mm	±40	±40
	Z-axis Travel	mm	360	360
	Sub-Spindle Travel	mm		400
	GuidewayType		Roller Linear Guideway	Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		12Post Driven Tool Turret (BMT45)	12Post Driven Tool Turret (BMT45)
	Tool Size	mm	20X20/025/ER25	20 X 20/025/ER25
Tailstock	Tailstock Type		Servo Programmable	
	Tailstock Travel	mm	390	
	Tailstock Sleeve Diameter	0/mm	65	
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT4	
Power Source	Total Rated Power	KVA	22	33
	Total Rated Current	A	48	65
Dimension	Machine Weight	kg	3000	3100
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	2190X1780X1800	2190X1780X1800



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

350



Maximum Machining Diameter
400mm



Maximum Machining Length
1500mm



Chuck Size
10"inch

			350
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	400
	Maximum Machining Length	mm	1650 (If with hydraulic steady,1500mm)
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74
	Maximum Machining Diameter	0/mm	400
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8
	Spindle Taper Hole	0/mm	86
	Spindle Speed Range	rpm	30-3000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 220
	Spindle Power	KW	26.5
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	15
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	15
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	18
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	22
	X-axis Travel	mm	320
	Z-axis Travel	mm	1500
	ZI-axis Travel	mm	1500
	Guideway Type		Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Hydraulic Serva 12 Post Tool Turret
	Tool Size	mm	25X25/040
Tailstock	Tailstock Type		Serva Programmable
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5
	Tailstock Travel	mm	1500
Power Source	Total Rated Power	KVA	48
	Total Rated Current	A	100
Dimension	Machine Weight	kg	8600
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	4000X2100X2300



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

			350M
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	400
	Maximum Machining Length	mm	1500
	Maximum Machining Diameter	0/mm	400
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8
	Spindle Taper Hole	0/mm	86
	Spindle Speed Range	rpm	30-3000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 220
	Spindle Power	KW	26.5
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	18
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	22
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	15
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	18
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	22
	Serva Motor Torque On ZI-axis	N·m	
	X-axis Travel	mm	320
	Z-axis Travel	mm	1500
	ZI-axis Travel	mm	1500
	Sub-Spindle Travel	mm	
Turret	Guideway Type		Roller Linear Guideway
	Turret Type		12 Live Tool Turret(BMT65)
Tailstock	Tool Size	mm	25X25/032/ER40
	Tailstock Type		Serva Programmable
Power Source	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5
	Tailstock Travel	mm	1500
	Total Rated Power	KVA	48
Dimension	Total Rated Current	A	100
	Machine Weight	kg	8620
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	4000X2100X2300
			350MS
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	400
	Maximum Machining Length	mm	1500
	Maximum Machining Diameter	0/mm	400
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8, with Sub-Spindle A2-6
	Spindle Taper Hole	0/mm	86, with Sub-Spindle 62
	Spindle Speed Range	rpm	50-3000, with Sub-Spindle 50-4000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 220, with Sub-Spindle Rated 105
	Spindle Power	KW	26.5, with Sub-Spindle 22
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10", with Sub-Spindle Chuck 8"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	15
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	15
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	18
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	22
	Serva Motor Torque On Sub-Spindle	N·m	15
	X-axis Travel	mm	320
	Z-axis Travel	mm	1500
	ZI-axis Travel	mm	
	Sub-Spindle Travel	mm	1500
Turret	Guideway Type		Roller Linear Guideway
	Turret Type		12 Live Tool Turret(BMT65)
Power Source	Tool Size	mm	25X25/032/ER40
	Total Rated Power	KVA	70
Dimension	Total Rated Current	A	143
	Machine Weight	kg	8720
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	4000X2100X2300



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

			350-L (Max Machining Length 2000mm)	350M-L (Max Machining Length 2000mm)
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720	720
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	400	400
	Maximum Machining Length	mm	2000	2000
	Maximum Machining Diameter	0/mm	400	400
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	100	100
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8	A2-8
	Spindle Taper Hole	0/mm	86	86
	Spindle Speed Range	rpm	30-2000	30-2000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle	Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 220	Rated 220
	Spindle Power	kW	26.5	26.5
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck	Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"	10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20	20
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	1S	1S
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	15	15
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	18	18
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	22	22
	X-axis Travel	mm	320	320
	Z-axis Travel	mm	2000	2000
	ZI-axis Travel	mm	2000	2000
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Hydraulic Servo 12 Live Tool Turret	12 Live Tool Turret (BMT65)
	Tool Size	mm	25X25 / 040	25X25 / 040/ER40
Tailstock	Tailstock Type		Servo Programmable	Servo Programmable
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MTS	MTS
	Tailstock Travel	mm	2000	2000
Power Source	Total Rated Power	KVA	48	48
	Total Rated Current	A	100	100
Dimension	Machine Weight	kg	9200	9220
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	4750X2100X2300	4750 X 2100 X 2300

			350-L (Max Machining Length 200mm)	350M-L (Max Machining Length 200mm)
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720	720
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	400	400
	Maximum Machining Length	mm	2500	2500
	Maximum Machining Diameter	0/mm	400	400
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	100	100
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-11	A2-11
	Spindle Taper Hole	0/mm	112	112
	Spindle Speed Range	rpm	30-2000	30-2000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle	Built-in Spindle
	Spindle Output Torque	N·m	Rated 570	Rated 570
	Spindle Power	kW	41.8	41.8
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck	Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	12"	12"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20	20
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	1S	1S
	Rapid Traverse Speed On ZI-axis	m/min	15	15
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	18	18
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	22	22
	X-axis Travel	mm	320	320
	Z-axis Travel	mm	2500	2500
	ZI-axis Travel	mm	2500	2500
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Hydraulic Servo 12 Live Tool Turret	12 Live Tool Turret (BMT65)
	Tool Size	mm	25X25 / 040	25X25 / 032/ER40
Tailstock	Tailstock Type		Servo Programmable	Servo Programmable
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MTS	MTS
	Tailstock Travel	mm	2500	2500
Power Source	Total Rated Power	KVA	63	63
	Total Rated Current	A	137	137
Dimension	Machine Weight	kg	10000	10000
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	5200X2100X2300	5200 X 2100 X 2300



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

C500K MY/C500K



Maximum Machining Diameter
430mm



Maximum Machining Length
650mm



Chuck Size
10"inch

			C500K	C500K MY
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	500	500
	Maximum Swing Over Side	0/mm	300	300
	Maximum Machining Length	mm	650	550
	Maximum Machining Diameter	0/mm	430	350
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74	50
Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8	A2-6
	Spindle Taper Hole	q1/mm	86	62
	Spindle Speed Range	r/min	60-2500	60-4000
	Spindle Shift Mode		Serva	Built-in Spindle
	Spindle Rated Torque	N·m	220	180
	Main Motor Power	kW	15	17.2
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck	Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"	8"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25	25
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25	25
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	18	18
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	18	18
	X-axis Travel	mm	240	190
	Z-axis Travel	mm	680	560
	Y-axis Travel	mm	/	±50
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Hydraulic Serva 12 Post Tool Turret	Y-Axis Lifted 12 Live Tool Turret (BMTSS)
	Tool Size	mm	25 X 25/q140	25 X 25/q132/ER32
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic	Hydraulic
	Tailstock Sleeve Diameter	q1/mm	100	100
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80	80
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5	MT5
Power Source	Total Rated Power	KVA	26	26
	Total Rated Current	A	50	50
Dimension	Machine Weight	kg	5255	5300
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	3320 X 2000 X 2020	3320 X 2000 X 2020



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

			C500K-M
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	500
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	300
	Maximum Machining Length	mm	530
	Maximum Machining Diameter	0/mm	375
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74
Servo Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8
	Spindle Taper Hole	q/mm	86
	Spindle Speed Range	r/min	60-2500
	Spindle Shift Mode		Servo
	Spindle Rated Torque	N·m	220
	Main Motor Power	kW	15
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	18
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	18
	X-axis Travel	mm	190
	Z-axis Travel	mm	535
	Y-axis Travel	mm	
	Guideway Type		Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret(BMT65)
	Tool Size	mm	25 x 25/040/ER40
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic
	Tailstock Sleeve Diameter	q/mm	100
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5
Power Source	Total Rated Power	KVA	26
	Total Rated Current	A	50
Dimension	Machine Weight	kg	5300
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	3320 x 2000 x 2020
			C500K MS
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	550
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	300
	Maximum Machining Length	mm	375
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	50
Built-in Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-6, with Sub-Spindle A2-5
	Spindle Taper Hole	q/mm	62, with Sub-Spindle 55
	Spindle Speed Range	r/min	50-4000
	Spindle Shift Mode		Built-in Spindle
	Spindle Rated Torque	N·m	Rated 220, with Sub-Spindle Rated 37
	Main Spindle Power	kW	17.2
	Sub-Spindle Power	kW	12.3
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	8", with Sub-Spindle Chuck 6"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	18
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	18
	X-axis Travel	mm	240
	Z-axis Travel	mm	500
	Sub-Spindle Travel	mm	480
	Guideway Type		Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret (BMT55)
	Tool Size	mm	25 x 25/032/ER32
Power Source	Total Rated Power	KVA	43
	Total Rated Current	A	80
Dimension	Machine Weight	kg	5800
	Machine Dimension	L*W*H(mm)	3600 x 2000 x 2020



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

C400K



Maximum Machining Diameter
320mm



Maximum Machining Length
450mm



Chuck Size
8" inch

			C400K	
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	400	
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	250	
	Maximum Machining Length	mm	450	Optional 420
	Maximum Machining Diameter	0/mm	320	
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	50	Optional 74
Servo Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-6	Optional A2-8
	Spindle Taper Hole	0/mm	62	Optional 86
	Spindle Speed Range	r/min	50-3000	Optional 50-2500
	Spindle Shift Mode		Servo	
	Spindle Output Torque	N·m	150	
	Main Motor Power	kW	11	
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck	
	Chuck Size	inch	8"	Optional 10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20	
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25	
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	7.5	
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	7.5	
	X-axis Travel	mm	200	
	Z-axis Travel	mm	500	Optional 425
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	
Turret	Turret Type		Hydraulic Servo 8/12 Post Tool Turret	
	Turning Tools / Boring Bar Size	mm	25X25/032	
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic	
	Tailstock Sleeve Diameter	0/mm	88	
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80	
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5	
Power Source	Total Rated Power	KVA	18	
	Total Rated Current	A	35	
Dimension	Machine Weight	kg	3500	Optional 3550
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	2620 X 1880 X 1870	



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASIYET CNC YATAY TORNA

C400K-M (A2-6)					
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	400		
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	250		
	Maximum Machining Length	mm	340	Optional 315	
	Maximum Machining Diameter	0/mm	320		
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	50		
Servo Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-6		
	Spindle Taper Hole	0/mm	62		
	Spindle Speed Range	r/min	50-3000		
	Spindle Shift Mode		Servo		
	Spindle Output Torque	N·m	150		
	Main Motor Power	kW	11		
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck		
	Chuck Size	inch	8"	Optional 10"	
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20		
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25		
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	7.5		
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	7.5		
	X-axis Travel	mm	150		
	Z-axis Travel	mm	400	Optional 375	
	Guideway Type		Roller Linear Guideway		
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret (BMT45)		
	Turning Tools /Boring Bar Size	mm	20X20/032/ER25		
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic		
	Tailstock Sleeve Diameter	0/mm	88		
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80		
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5		
Power Source	Total Rated Power	KVA	18		
	Total Rated Current	A	35		
Dimension	Machine Weight	kg	3550	Optional 3600	
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	2620 X 1880 X 1870		
C400K-M (A2-8)					
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	400		
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	250		
	Maximum Machining Length	mm	315		
	Maximum Machining Diameter	0/mm	320		
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74		
Servo Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8		
	Spindle Taper Hole	0/mm	86		
	Spindle Speed Range	r/min	50-2500		
	Spindle Shift Mode		Servo		
	Spindle Output Torque	N·m	150		
	Main Motor Power	kW	11		
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck		
	Chuck Size	inch	10"		
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20		
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25		
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	7.5		
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	7.5		
	X-axis Travel	mm	150		
	Z-axis Travel	mm	375		
	Guideway Type		Roller Linear Guideway		
Turret	Turret Type		12 Live Tool Turret (BMT45)		
	Turning Tools /Boring Bar Size	mm	20X20/032/ER25		
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic		
	Tailstock Sleeve Diameter	0/mm	88		
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80		
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5		
Power Source	Total Rated Power	KVA	18		
	Total Rated Current	A	35		
Dimension	Machine Weight	kg	3630		
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	2620 X 1880 X 1870		



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

C400K-L



Maximum Machining Diameter
360mm



Maximum Machining Length
1000mm



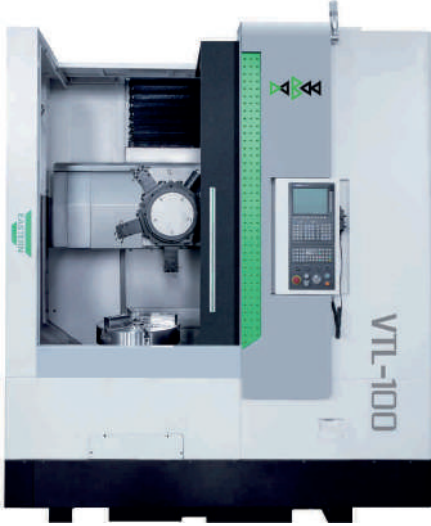
Chuck Size
10"inch

			C400K-L	
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	580	580
	Maximum Swing Over Slide	0/mm	320	320
	Maximum Machining Length	mm	1000	900
	Maximum Machining Diameter	0/mm	360	250
	Maximum Diameter of Bar	0/mm	74	74
Servo Spindle	Spindle Head Type	GB59001	A2-8	A2-8
	Spindle Taper Hole	0/mm	86	86
	Spindle Speed Range	r/min	50-2500	50-2500
	Spindle Shift Mode		Servo	Servo
	Spindle Output Torque	N·m	185	185
	Main Motor Power	kW	15	15
	Chuck Type		Hydraulic Through Chuck	Hydraulic Through Chuck
	Chuck Size	inch	10"	10"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25	25
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25	25
	Servo Motor Torque On X-axis	N·m	7.5	7.5
	Servo Motor Torque On Z-axis	N·m	7.5	7.5
	X-axis Travel	mm	210	170
	Z-axis Travel	mm	1100	950
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Hydraulic Servo 12 Post Tool Turret	12 Live Tool Turret(BMT55)
	Turning Tools /Boring Bar Size	mm	25 X25/032	25 X 25/032/ER25
Tailstock	Tailstock Type		Hydraulic	Hydraulic
	Tailstock Sleeve Diameter	0/mm	88	88
	Tailstock Sleeve Travel	mm	80	80
	Internal Taper of Tailstock Sleeve		MT5	MT5
Power Source	Total Rated Power	KVA	18	18
	Total Rated Current	A	35	35
Dimension	Machine Weight	kg	4500	4550
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	4300 X 1930 X 1800	4300 X 1930 X 1800



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC DİKEY TORNA

VTL100



Maximum Machining Diameter
1000mm



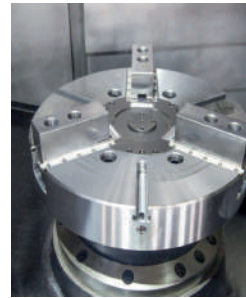
Maximum Machining Height
800mm



Chuck Size
21"inch

Feature

Vertical Turning Lathe VTL80, standard with A2-15 Spindle, Vertical 5 Post Tool Turret, Hydraulic None Through Chuck, High Rigidity and High Precision, suitable for the Automobile, Water Pump, Motor and other Complex Plate and Vaive Parts (with indexing chuck and fixture) Processing



Standart

- 1 FANUC 0i-TF Plus Control System
- 2 A2-15,Servo Spindle
- 3 Hydraulic None Through Chuck 21inch
- 4 Vertical 5 Post Tool Turret
- 5 No Tailstock
- 6 Roller Linear Guideway
- 7 Chip Conveyor

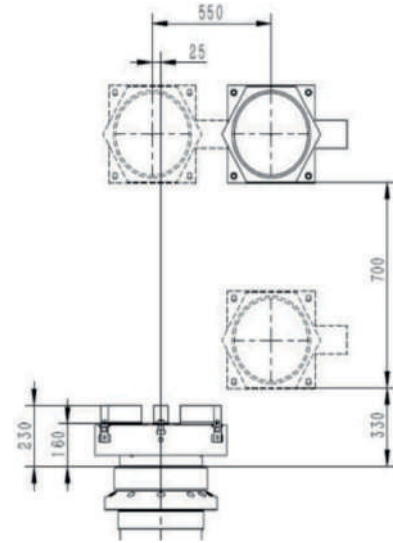
Optional

- 1 SIEMENS 828D Basic Control System
- 2 GSK 988TA Absolute Control System
- 3 12 Post Driven Tool Turret(BMT65)
- 4 Hydraulic Serva 8/12 Post Tool Turret
- 5 Oil Skimmer

Remark

VT: Vertical Turning L: LATHE 80: Max. Machining Diameter 0800mm

Tool Interferogram



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC DİKEY TORNA

	Configuration		VTL100
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	1000
	Max Machining Height	mm	800
	Max Machining Diameter	0/mm	1000
Servo Spindle	Spindle Type	GB59001	A2-15
	Spindle Speed Range	r/min	50-1000
	Spindle Shift Mode		Serva
	Spindle Output Torque	N·m	1200
	Main Motor Power	kW	22
	Chuck Type		Hydraulic None Through Chuck
	Chuck Size	inch	21"
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	20
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	15
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	22
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	30
	X-axis Travel	mm	650
	Z-axis Travel	mm	880
	Guideway Type		Roller Linear Guideway
Turret	Turret Type		Vertical 5 Tool Post Turret
	Turning Tools	mm	32X32
	Boring Bar Size	0/mm	50
Power Source	Total Rated Power	KVA	40
	Total Rated Current	A	85
Dimension	Machine Weight	kg	13000
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	2400 X 3600 X 3600



HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET CNC YATAY TORNA

VTL65



Maximum Machining Diameter
650mm

Maximum Machining Height
650mm

Chuck Size
15"inch

			VTL65	
Machining Capacity	Maximum Swing Over Bed	0/mm	720	720
	Max Machining Height	mm	650	550
	Max Machining Diameter	0/mm	650	600
Serva Spindle	Spindle Type	GB59001	A2-II	
	Spindle Speed Range	r/min	50-1800	
	Spindle Shift Mode		Serva	
	Spindle Output Torque	N·m	800	
	Main Motor Power	kW	18.5	
	Chuck Type		Hydraulic None Through Chuck	
	Chuck Size	inch	15"	
Feed Rate	Rapid Traverse Speed On X-axis	m/min	25	
	Rapid Traverse Speed On Z-axis	m/min	25	
	Serva Motor Torque On X-axis	N·m	18	
	Serva Motor Torque On Z-axis	N·m	22	
	X-axis Travel	mm	330	
	Z-axis Travel	mm	650	600
	Guideway Type		Roller Linear Guideway	
Turret	Turret Type		Hydraulic Serva 12 Post Tool Turret	12 Post Driven Tool Turret (BMT65)
	Turning Tools	mm	32X32	25X25/ER40
	Boring Bar Size	0/mm	50	40
Power Source	Total Rated Power	KVA	30	
	Total Rated Current	A	65	
Dimension	Machine Weight	kg	8500	8550
	Machine Dimension	LXWXH(mm)	1800 X 2000 X 3100	





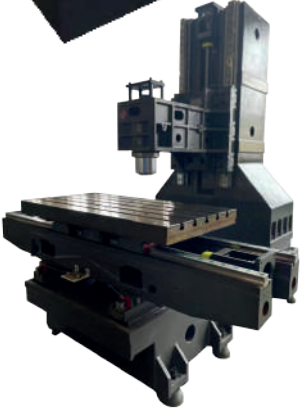
HIZLI İŞLEME VE YÜKSEK HASSASİYET
DİK İŞLEME MERKEZİ



ASIA CNC

"ZAMANA KARŞI YARIŞANLARIN TERCİHİ"

ADDVALUE MARKASIDIR



ÖZELLİKLER	BİRİM	VMC800	VMC1160	VMC1370	VMC1580
Tabla Ölçüleri	mm	1000*500	1200*600	1360*700	1700*800
Maksimum Tabla Yüğü	kg	600	800	1100	1500
X Eksen Hareketi	mm	800	1100	1300	1500
Y Eksen Hareketi	mm	500	600	700	800
Z Eksen Hareketi	mm	500	600	700	800
Fenermili Devri Direct Drive	rpm	12000	12000	12000	6000
Takım Magazini (ATC Kol Tipi)	adet	24	24	24	24
Fenermili Konik Tipi		BT40	BT40	BT40	BT50
Fenermili Motor Gücü	kW	11	15	18.5	18.5
Kesme İlerlemesi	dev/dk	10000	10000	10000	10000
Hızlı Pozisyonlama (X*Y*Z)	dev/dk	36/36/36	36/36/30	24/24/24	28/28/28
Makine Dış Ölçüleri (X*Y*Z)	mm	2800*2300*2500	4300*2300*2500	3800*2600*2900	3750*3100*3500
Makine Ağırlığı	kg	5000	7000	8000	10000

(*NOT: MAKİNE DIŞ ÖLÇÜLERİ PALET TİPİ TALAŞ KONVEYÖRÜ DAHİLİNDEDİR.)



ASIA CNC

"ZAMANA KARŞI YARIŞANLARIN TERCİHİ"



ASIA



ADDVALUE



ANKARA MERKEZ ŐUBE:

Maxivedik Plaza - İVEDİK OSB MAH.
1122 CAD. NO: 20 İÇ KAPI NO: 74 0600
YENİMAHALLE/ ANKARA

İSTANBUL ŐUBE:

Çamlık Sk. No:6 Kadıköy/ İSTANBUL

AFYON ŐUBE:

1. Cd. 13. Sk. No:4, 03030 Organize
Sanayi Bölgesi/Afyonkarahisar

E: info@addvalue.com.tr

W: www.addvalue.com.tr